

OZNÁMENÍ

Ve smyslu ustanovení § 8 odst. 2 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezení znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (dále zákon)

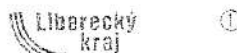
o z n a m u j e

Krajský úřad Libereckého kraje, odbor životního prostředí a zemědělství, jako příslušný orgán dle § 33 téhož zákona, že byla podána žádost o změnu integrovaného povolení pro zařízení

„Slévárna šedé a tvárné litiny“

spol. Ing. Henry Kyncl – komerční slévárna šedé a tvárné litiny Turnov

Žádost je k nahlédnutí na Krajském úřadě v Liberci, odboru životního prostředí a zemědělství, č. dv. 1224 v úřední dny (pondělí a středa), nebo v jiné dny po předchozí telefonické dohodě (tel: 485 226 389, Ing. Beneš) a na Obci Přepere (tel.: 481 312 948). Každý může zaslat své písemné vyjádření k žádosti Krajskému úřadu Libereckého kraje do 30 dnů ode dne zveřejnění informace o žádosti.



Krajský úřad Libereckého kraje
Odbor životního prostředí a zemědělství
U Jezu 642/2a • 461 80 Liberec 2

Ing. Jaroslava Janečková
vedoucí odboru životního prostředí a zemědělství
v z. RNDr. Jitka Šádková

Zveřejněno dne: 23. 11. 2009

OBECNÍ ÚŘAD
512 61 PŘEPERE
-1-

Sejmuto dne: 27. 12. 2009

Stručné netechnické shrnutí údajů uvedených v žádosti

Identifikace žadatele:

Obchodní firma nebo název, anebo jméno a příjmení	Ing. Henry Kyncl – komerční slévárna šedé a tvárné litiny Turnov
Právní forma	fyzická osoba zapsaná v obchodním rejstříku
Adresa sídla nebo místa podnikání	Přepeře 210, Přepeře
Adresa pro doručování písemností (pokud se liší od výše uvedené)	
IČ, bylo-li přiděleno	65697031
DIČ, bylo-li přiděleno	CZ430424956
Počet zaměstnanců	100
Kontaktní osoba zmocněná provozovatelem zařízení k jednání v rámci řízení o vydání integrovaného povolení:	
Jméno a příjmení	Ing. Lubomír Hloušek
Adresa	Přepeře 210, Přepeře
Funkce	Vedoucí kooperace a péče o životní prostředí
Telefon (Fax)	481 319 340
E-mail	hlousek@slevarna-turnov.cz

Popis:

Společnost Ing. Henry Kyncl – komerční slévárna šedé a tvárné litiny Turnov je provozovatelem zařízení podle bodu 2.4. přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci –Slévárny železných kovů o výrobní kapacitě větší než 20 tun denně. V roce 2007 získala společnost integrované povolení pro zařízení „Slévárna šedé a tvárné litiny“

Na základě výsledků kontrolního šetření České inspekce životního prostředí byly zjištěny některé neshody s integrovaným povolením. Odbor životního prostředí a zemědělství Krajského úřadu Libereckého kraje proto vyzval společnost k podání žádosti o změnu integrovaného povolení.

1. Zařízení a jeho základní parametry

Hlavní části slévárny jsou formovna, jaderna, pískové hospodářství, tavárna se šrotištěm a čistírna odlitků.

Slévárna se nachází uvnitř areálu Sklostroj, s.r.o., s nímž má společné energetické rozvody, kanalizaci a vnitropodnikové komunikace, včetně napojení na veřejné komunikace.

Výroba ve slévárně je organizována dle výrobního úseku ve dvou směnách. V roce 2009 byla zrušena noční směna a počátek ranní a konec odpolední směny upraveny tak aby nezasahovaly do noční doby.

Tavírna

Tavírna je vybavena dvěma indukčními pecemi FS10 a ISTOL a elektrickým předpecím. Projektovaná max. kapacita je 30 t litiny/den.

Pece dávají tekutý kov nepravidelně v dávkách, vždy po natavení určitého množství kovu. Tuto nepravidelnost vyrovnává dvě instalované elektrické předpecí. Udržovací pece (předpecí) slouží pro kumulaci tekutého kovu a udržování kovu na potřebné teplotě. Z těchto pecí je kov plynule odebírán do převozných pánví a odvážen jeřábem k odlevu do forem. Maximální teplota tekutého kovu ve vaně pece je 1550 °C. Vyklápění pecí je hydraulicky.

Kvalita kovu a jeho chemické složení je pravidelně kontrolováno, kov je odebírán na rozbor a následně je litina dle potřeby očkovaná. Součástí tavírny je plynový ohřev pánví, kde se pánve připravují k použití.

Formovna

Formovna slouží pro výrobu pískových forem pro jedno použití z bentonitové směsi. Formy jsou vyráběny na třech pracovištích. Jsou to:

- **Automatická formovací linka.** Do formy jsou zakládána písková jádra, forma je složena, následně je na licím úsek písková forma odlita (zaplněna tekutým kovem). Odlitá forma je pomocí válečkových tratí přesunuta na chladicí tratě, kde odlitek ztuhne. Po vychlazení je na konci linky forma přesunuta na vytlučací úsek, kde je odlitek oddělen od písku. Odlitky jsou překládány a zavěšovány na řetězový dopravník, kterým jsou dopraveny do tryskače. Vytlučený písek propadne přes rošt na vratnou trasu dopravníků a je dopraven do úpravny na opětné použití.
- **Formovací stroje Foromat.** Formy jsou zhutňovány střešáním a dolisováním. Manipulace s formami a zakládání jader se provádí ručně.
- **Pracoviště ručního formování** Ruční výrobu forem vykonávají vyučení nebo zaučení slévači. Formovací rám se založeným modelem plní formovací pískovou směsí, kterou postupně pěchují pneumatickými pěchovačkami. Po napěchování vyjmou model a připraví rám k odlévání. Do dutiny po modelu se odlije odlitek.

Jaderna

Jaderna je vybavena jádrařskými stroji na kterých se vyrábí metodou ColdBox nebo CT písková jádra.

Úpravna formovacích směsí

Úpravna zajišťuje přípravu formovacích směsí míšením nového a vratného písku s pojivovým systémem- bentonitem. Jsou zde umístěny mísiče písku.

Čistírna

Čistírna je určena pro dokonalé očištění odlitků od písku. Povrch odlitků je tryskán v brokovém tryskači. Dále se zde od odlitků odstraňují nálitky a vtoková soustava. Všechny nerovnosti odlitků jsou obroušeny. Po dohotovení jsou odlitky expedovány ze slévárny.

Barvárna

V barvárně je upravována část odlitků máčením nebo stříkáním. Je provozována v režimu s občasným provozem s maximální roční dobou provozu 500 hod a celkovou roční spotřebou org. rozpouštědel do 0,5 t.

2. Vstupv do zařízení

V žádosti o změnu integrovaného povolení nezpracováno.

3. Zdroje znečišťování a další vlivy na životní prostředí a zdraví člověka

OVZDUŠÍ

V žádosti o změnu integrovaného povolení nezpracováno.

VODA

Odpadní vody jsou rozděleny na vodu technologickou , splaškovou a dešťovou odpadní vodu.

Technologická voda je cirkulační. Jednotlivé okruhy jsou rozdělené a jsou zokruhovány. Voda je tak opětovně použita. Jedná se jak o okruh chladicí cirkulační vody, tak i o vodu obsaženou v mokrych odlučovačích. Přepady vody ze systému jsou předčištěny v sedimentační jímce a dále odváděny kanalizačním systémem.

Splašková voda je odváděna kanalizačním systémem.

Odpadní vody dešťové ze zpevněných ploch jsou zachycovány dešťovými vpustěmi a dále odváděny kanalizačním systémem.

Kanalizační systém je zakončen městskou čistírnou odpadních vod.

Používaná voda nemá negativní vliv na životní prostředí.

ZDRAVÍ ČLOVĚKA

V žádosti o změnu integrovaného povolení nezpracováno.

4. Stav území, kde je zařízení umístěno

V žádosti o změnu integrovaného povolení nezpracováno.

5. Opatření v oblasti emisí a odpadů

Veškeré zdroje emisí (výrobní a pomocné zařízení) jsou opatřeny odsávací vzduchotechnikou, která zachycuje převažující část tuhých znečišťujících látek . Pro zachycování prachu jsou použity suché a mokré filtry. - Do 30. 6. 2009 bylo uloženo napojení elektrické indukční pece ISTOL na odsávání, včetně filtrace. K tomu termínu bylo vybudováno odtahové potrubí. Z důvodu finanční náročnosti bylo požádáno o dotaci ze SFŽP. Žádost však byla zamítnuta. Vzhledem k ekonomické situaci a snížení produkce nemá v současné době firma finanční zdroje na dokončení akce. Žádáme proto o posunutí termínu do 31.12.2011.

6. Monitoring

Ve slévárně se provádí pravidelné měření škodlivin v souladu s požadavky legislativy. Tím je zjišťováno plnění povolených limitů v rámci zákonů a předpisů z oblasti životního prostředí.

V roce 2009 byla zrušena noční směna a počátek ranní a konec odpolední směny upraveny tak aby nezasahovaly do noční doby. Z tohoto důvodu žádáme o zrušení nočního monitoringu hluku (článek 3. odstavec 4 Rozhodnutí z 8.10.2007 Spis: ORVZŽP 1369/2006, Č.j.: KULK 61233/2007)

7. Porovnání s nejlepšími dostupnými technikami

V žádosti o změnu integrovaného povolení nezpracováno.

8. Opatření preventivního charakteru

V žádosti o změnu integrovaného povolení nezpracováno